

Proses Şartları

	Ürün	Kurutma [°C/saat]	En Yüksek Nem Oranı [%]	Boğaz Sıcaklığı [°C]	İşleme Sıcaklığı [°C]	Kalıp Sıcaklığı [°C]	Ütüleme Basıncı [MPa]	Geri Basınc	Enjeksiyon Hızı	En Yüksek Vida Hızı [rpm]
Tecomid® (PA 6.6)	Düz	80/2*	0.2	60 - 80	270 - 290	50 - 90	50 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Darbe Dayanımlı	80/2*	0.2	60 - 80	260 - 290	50 - 90	50 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Takviyeli	80/2*	0.2	60 - 80	270 - 300	70 - 110	50 - 100	Düşük	Hızlı	200
	Alev Geciktiricili	80/2*	0.2	60 - 80	260 - 280	50 - 100	50 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	200
Tecomid® (PA 6)	Düz	80/2*	0.2	60 - 80	240 - 260	40 - 80	50 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Darbe Dayanımlı	80/2*	0.2	60 - 80	230 - 260	40 - 80	50 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Takviyeli	80/2*	0.2	60 - 80	250 - 270	60 - 100	50 - 100	Düşük	Hızlı	200
	Alev Geciktiricili	80/2*	0.2	60 - 80	230 - 250	40 - 90	50 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	200
Tecomid®HT (PPA)	Düz	120/4	0.2	60 - 80	320 - 340	70 - 90	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Darbe Dayanımlı	120/4	0.2	60 - 80	320 - 330	70 - 90	40 - 80	Düşük	Düşük - Orta	400
	Takviyeli	120/4	0.2	60 - 80	320 - 340	140 - 180	40 - 80	Düşük	Hızlı	200
	Alev Geciktiricili	120/4	0.2	60 - 80	320 - 330	140 - 180	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	200
Tecodur® (PBT)	Düz	120/2-4	0.04	50 - 70	240 - 260	60 - 100	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	300
	Darbe Dayanımlı	120/2-4	0.04	50 - 70	240 - 260	60 - 100	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	300
	Takviyeli	120/2-4	0.04	50 - 70	250 - 270	60 - 100	40 - 80	Düşük	Hızlı	200
	Alev Geciktiricili	120/2-4	0.04	50 - 70	230 - 260	60 - 100	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	200
Tecodur® (ataşım)	Düz	120/2-4	0.02	50 - 70	230 - 270	50 - 110	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	300
	Darbe Dayanımlı	120/2-4	0.02	50 - 70	230 - 270	50 - 110	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	300
	Takviyeli	120/2-4	0.02	50 - 70	240 - 280	50 - 110	40 - 80	Düşük	Hızlı	200
	Alev Geciktiricili	120/2-4	0.02	50 - 70	230 - 260	50 - 110	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	200
Tecope® (PET)	Darbe Dayanımlı	120-140/4	0.02	50 - 70	260 - 280	90 - 140	60 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	200
	Takviyeli	120-140/4	0.02	50 - 70	270 - 290	90 - 140	60 - 100	Düşük	Hızlı	200
	Alev Geciktiricili	120-140/4	0.02	50 - 70	260 - 280	90 - 140	60 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	200
Tecotek® (PC)	Düz	120/3-4	0.02	60 - 80	260 - 300	80 - 100	60 - 120	Düşük	Orta - Hızlı	200
	Takviyeli	120/3-4	0.02	60 - 80	270 - 310	80 - 120	60 - 120	Düşük	Orta - Hızlı	200
	Alev Geciktiricili	120/3-4	0.02	60 - 80	250 - 290	80 - 100	60 - 120	Düşük	Orta - Hızlı	200
Tecolen® (PPHP)	Düz	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Darbe Dayanımlı	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Takviyeli	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta	200
	Alev Geciktiricili	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta	200
Tecolen® (PPCP)	Düz	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Darbe Dayanımlı	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta - Hızlı	400
	Takviyeli	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta	200
	Alev Geciktiricili	-	-	<60	200 - 240	20 - 50	40 - 80	Düşük	Orta	200
Tecofom® (POM)	Düz	100-120/3*	-	30 - 50	180 - 220	60 - 100	80 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	300
	Darbe Dayanımlı	80/3*	-	30 - 50	170 - 210	60 - 80	80 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	300
	Takviyeli	100-120/3*	-	30 - 50	190 - 230	60 - 120	80 - 100	Düşük	Orta - Hızlı	200

*Nem almayan kapalı ambalajlarda muhafaza edilen ürünlerin ön kurutma ihtiyacı yoktur.