



**Ekstrüzyon için  
Akılcı Çözümler**

# eurotec®'in Yüksek Performanslı Ekstrüzyon Çözümleri

## eurotec®'in Yüksek Performanslı Ekstrüzyon Çözümleri

Bağımsız bir mühendislik plastikleri üreticisi olan eurotec®, yenilikçi ürünlere ve terzi işi hizmetlere dayalı akılcı çözümler yaratır ve sunar.

Her türlü mühendislik termoplastiğinden ürünler üreten eurotec®, yüksek kalitedeki teknik kompozitleri ile bütün ihtiyaçları karşılamaktadır;

- ◆ Kolay işleme ve yüzey kalitesi için optimize edilmiş eriyik viskozitesi
- ◆ Partiden partiye reolojik tutarlılık
- ◆ Mükemmel bariyer özellikleri
- ◆ Olağanüstü şeffaflık ile net çözümler
- ◆ Termal stabilite ve ısıl yaşlandırma direnci
- ◆ Ağır iklim koşullarına olağanüstü dayanım
- ◆ Muazzam kimyasal direnç
- ◆ Aşınma ve sürtünme dayanımı
- ◆ Mükemmel yırtılma dayanımı
- ◆ Üstün delinme direnci
- ◆ İsteğe göre elektrik ve ısı iletkenliği
- ◆ Gıda temasına uygunluk

eurotec® ekstrüzyon çözümlerini, naturel ve müşteriye özel renklerde, yüksek sertlikten yüksek esnekliğe kadar kapsamlı bir portföy ile sunmaktadır.

## Profil Ekstrüzyonu

Profil ekstrüzyonunun zorlu yapısı, özel çözümler gerektirir. Yüksek termal stabilite, hava koşullarının yıpratıcı etkisine karşı olağanüstü dayanım, üstün tokluk, olağanüstü boyutsal kararlılık ve daha fazlası eurotec® tarafından sağlanır.

## Boru, Tüp ve Hortum Ekstrüzyonu

eurotec® uygulamaya, ses yalıtımı, alev geciktiricilik, düşük ısıl genleşme, yüksek basınç dayanımı gibi değerler katan birçok ürünü geniş esneklik seçenekleriyle geliştirmiştir.

### Film Ekstrüzyonu

eurotec® kompozitleri, üstün delinme dirençleri, olağanüstü bariyer özellikleri, kalıcı antistatik özellikleri ve mükemmel mekanik mukavemetleri sayesinde film ekstrüzyonu uygulamalarında yaygın olarak kullanılırlar.

### İplik Ekstrüzyonu

eurotec® tarafından geniş bir reolojik aralıkta geliştirilen iplik ekstrüzyonu ürünlerinin mükemmel yırtılma direncine ve elektrik iletkenliğine sahip olmaları sağlanmıştır.

### Levha Ekstrüzyonu

eurotec®'in akılcı çözümleri, siyah ya da özel renklerde statik enerji yitimi özelliği ile olağanüstü mekanik mukavemet ve alev geciktiricilik özelliklerinin birleşimini kapsamaktadır.

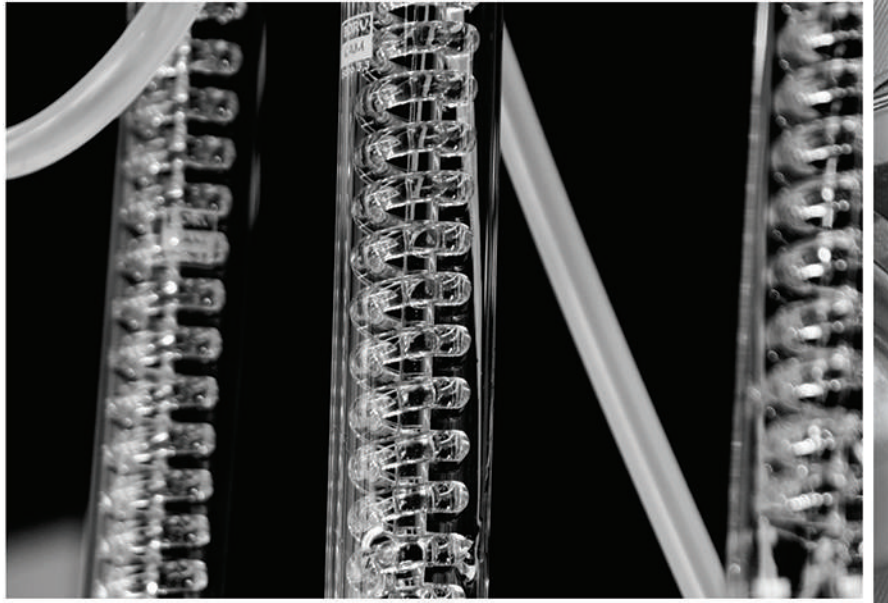
### Tel ve Kablo Kaplama

eurotec®, tel kaplama için, büyük esneklik ve iyi bir aşınma direnci ile birlikte üstün mekanik özellikler ve ısıl dayanım sağlayan birçok çözüm geliştirmiştir.

### eurotec® ürünleri;

- ◆ Otomotiv ve Ulaştırma
- ◆ Ambalaj
- ◆ Elektrik/Elektronik
- ◆ İnşaat
- ◆ Beyaz Eşya ve Ev Aletleri
- ◆ Spor Eşyaları
- ◆ Güvenlik Ekipmanları
- ◆ Bahçe ve El Gereçleri
- ◆ Medikal
- ◆ Mobilya

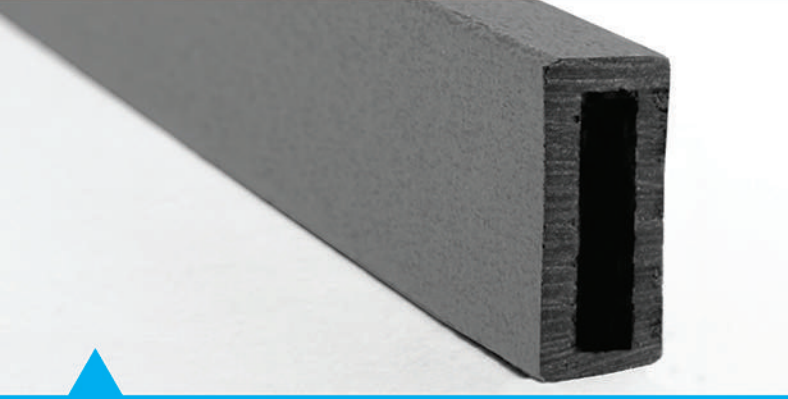
**uygulamalarına değer katar.**





### Tecomid® ile üretilen Tel Kaplaması;

Kolay işlenebilirlik, iyi bir esneklik, mükemmel opaklık, pürüzsüz ve ışıltılı bir yüzey elde etmektedir.



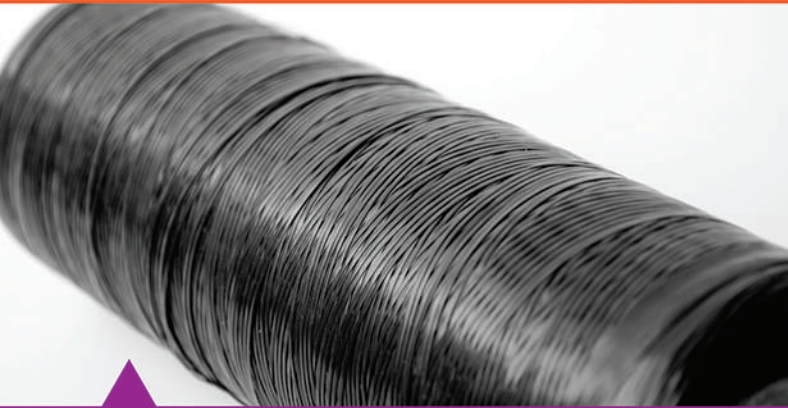
### Tecomid® ile üretilen Kutu Profili;

Mükemmel sertlik, kolay işlenebilirlik ve muhteşem yüzey görünümüne sahip olmaktadır.



### Tecotek® ile üretilen Kablo Kanalı;

Mükemmel kendini söndürme performansı, parlama direnci, mükemmel şok emilimi, çok iyi tokluk ve kolay montaj özelliklerine sahip olmaktadır.



### Tecolen® ile üretilen İletken İplikler;

Son derece yüksek elektrik iletkenliğine, kolay işlenebilirlik ve yüksek yırtılma dayanımına sahip olmaktadır.

### Tecomid® ile üretilen Yakıt Hortumu;

Çok düşük benzin geçirgenliğine, mükemmel darbe dayanımına ve mükemmel esnekliğine sahip olmaktadır.



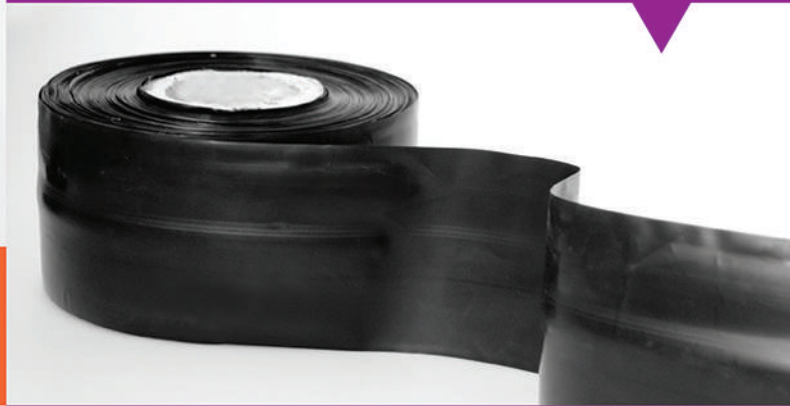
### Tecolen® ile üretilen Çok Katmanlı Borular;

Mükemmel mekanik mukavemet, çok iyi ısı dayanımı ve düşük ısıl genleşme özelliklerini elde etmektedir.



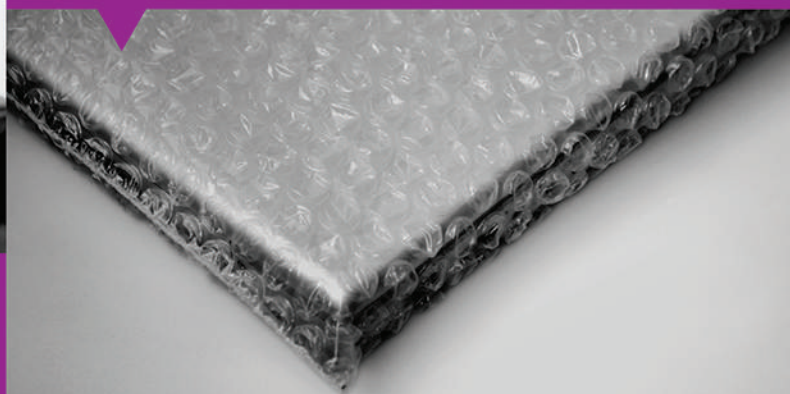
### Tecolen® ile üretilen İletken Filmler;

Çok iyi statik elektrik boşaltımı performansı, mükemmel delinme direnci özelliklerini elde etmekte ve bu sırada mekanik özellikleri ile esneklikte herhangi bir kayıp yaşamamaktadır.



### Tecolen® ile üretilen Balonlu Ambalaj Filmleri;

Anında ve kalıcı bir antistatik etki, kolay renklendirilebilme, nemden bağımsız antistatik performans ve polimer ile aynı fiziksel özellikleri elde etmektedir.





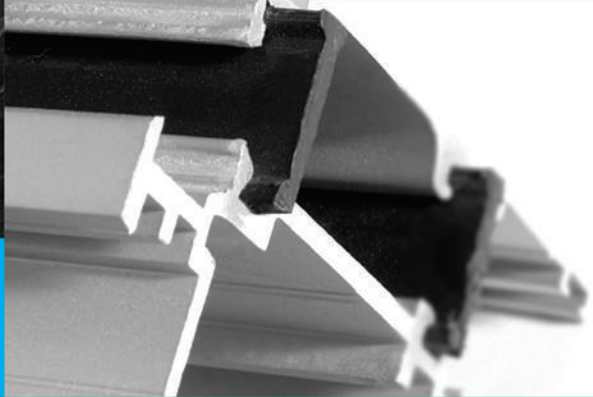
### Tecomid® ile üretilen Kablo Kaplaması;

Ağır koşullar altında, olağanüstü mekanik özellikler ile birlikte mükemmel esneklik, çok iyi aşınma direnci, çok iyi termal dayanım ve mükemmel darbe dayanımına sahip olur.



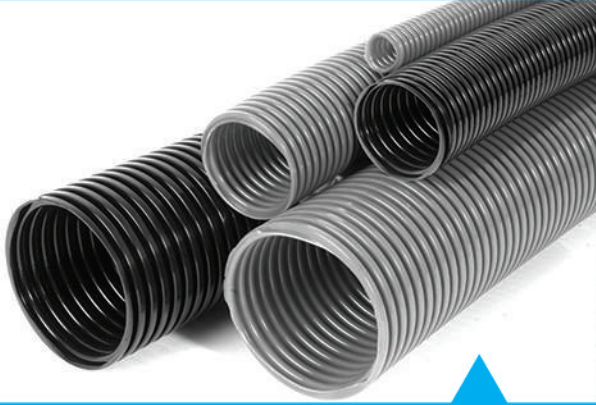
### Tecomid® ile üretilen Doğrama Fitilleri;

Üstün termal yaşlanma direnci, mükemmel sertlik ve çok iyi ısı bariyer performansına sahip olmaktadır.



### Tecomid® ile üretilen Tırpan Misinası;

Mükemmel esneklik, yüksek seviyede tokluk ve dönme kuvvetine karşı direnç kazanır.



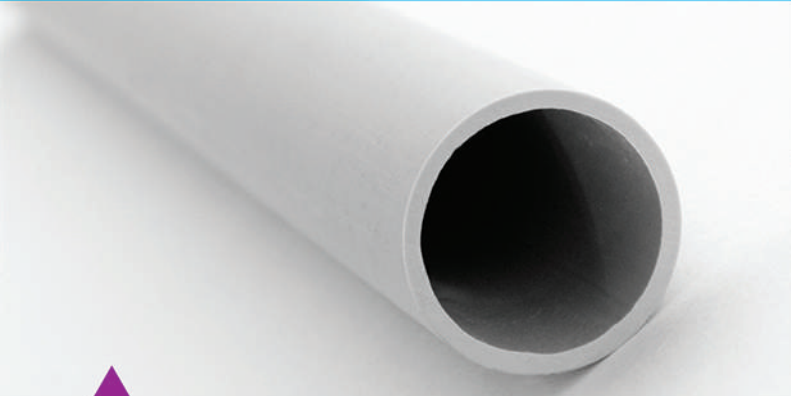
### Tecopet® ile üretilen Tel Kaplaması;

Mükemmel yüzey ve çok iyi esneklik kazanmaktadır.



### Tecomid® ile üretilen Spiral Boru;

Yüksek parlaklık, çok iyi esneklik ve kendi kendini söndürme performansı elde eder.



### Tecomid® ile üretilen Kablo Kılıfı;

Üstün darbe dayanımı ve esneklik elde etmektedir.



### Tecolen® ile üretilen Alev Geciktiricili Boru;

Mükemmel kendi kendini söndürme performansı, çok yüksek darbe dayanımı ve termal yaşlandırmaya karşı direnç kazanır.

ÖZELLİK	TEST ŞARTLARI	BİRİM	STANDART	NB60 NL PA6, dolgunuz, naturel, orta-yüksek viskoziteli Boru ve tüp ekstrüzyonu, kablo kaplama	NB60 NL RS PA6, dolgunuz, geliştirilmiş yüzey, naturel, Tel kaplama	NB70 NL PA6, dolgunuz, naturel, yüksek viskoziteli, Boru ve tüp ekstrüzyonu, kablo kaplama	NB90 NL PA6, dolgunuz, naturel, çok yüksek viskoziteli Boru, tüp ve çubuk ekstrüzyon	NB50 BK001 IH PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, siyah Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu, kablo kaplama	NB50 BK001 IR PA6, dolgunuz, yüksek akışkanlıklılı ve darbe dayanımlı, siyah, Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NB50 NL IT PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, yüksek esneklik, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NB60 NL IL PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NB60 NL IH PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NB60 NL PM PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NB60 NL IT PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, yüksek esneklik, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NB60 CR10 BK111 IL PA6, %10 karbon elyaf takviyeli, darbe dayanımlı, yüksek esneklik, siyah Profil ekstrüzyonu	NB60 GR20 NL PA6, dolgunuz, %20 cam elyaf takviyeli, naturel Profil ekstrüzyonu	NB60 WH075 FY50 PA6, dolgunuz, alev geciktiricili - halojen ve kırmızı fosfor içermez, beyaz Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NB60 BK012 EP50 PA6, dolgunuz, alev geciktiricili - halojen içermez, ısı stabilitesi, elektrik iletken, siyah Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NA70 NL PA6.6, dolgunuz, naturel, yüksek viskoziteli Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu, kablo kaplama	NA90 NL PA6.6, dolgunuz, naturel, çok yüksek viskoziteli Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	NA50 GR25 BK001 NU01 PA6.6, %25 cam elyaf takviyeli, ısı stabilitesi, siyah Profil ekstrüzyonu	NA70 GR25 BK001 NU01 PA6.6, %25 cam elyaf takviyeli, ısı stabilitesi, siyah Profil ekstrüzyonu	
<b>GENEL</b>																							
Yoğunluk	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,13	1,13	1,13	1,13	1,04	1,04	1,09	1,08	1,05	1,08	1,09	1,14	1,27		1,16	1,20	1,14	1,14	1,30	1,30
Nem Miktarı	-	%	ISO 960	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	-	-	< 0,2	< 0,2
Nem Alma	%50 RH, 23°C	%	ISO 62	3,0	3,0	3,0	3,0	2,3	2,3	2,3	2,5	2,3	2,3	2,3	2,3	2,4		2,7	1,8	2,7	2,7	1,9	1,9
<b>MEKANİK</b>																							
Çekme Mukavemeti	+23°C	MPa	ISO 527	-	-	-	-	-	-	45	60	50	60	45	120	150		70	50	-	-	140	145
Kopmadaki Uzama	+23°C	%	ISO 527	-	-	-	-	-	-	> 200	-	-	-	> 200	4	3,5		-	-	-	-	4	4
Çekme Modülü	+23°C	MPa	ISO 527	3000	3000	3000	3000	1300	1500	250	2500	2000	1000	250	8000	7000		2000	2500	3500	3000	7500	8000
Akma Mukavemeti	+23°C	MPa	ISO 527	80	80	80	80	40	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	85	80	-	-
Izod Darbe Dayanımı, çentikli	+23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	7	7	7	8	80	85	NB	55	80	80	90	12	11		7	7	6	7	13	14
Izod Darbe Dayanımı, çentiksiz	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	6	6	6	7	-	-	20	20	-	-	-	-	10		6	6	5	6	11	12
Izod Darbe Dayanımı, çentiksiz	+23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	-	60		-	-	NB	NB	-	-
Izod Darbe Dayanımı, çentiksiz	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	-	55		-	-	NB	NB	-	-
<b>ISIL</b>																							
Erime Noktası	10 K/min	°C	ISO 11357	223	223	223	223	223	223	223	223	223	223	223	223	223		223	223	262	262	262	262
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı	0,45 MPa	°C	ISO 75	180	180	180	180	55	-	-	-	-	-	-	-	215		-	-	210	-	-	-
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı	1,80 MPa	°C	ISO 75	65	65	65	65	50	50	50	55	55	65	50	175	205		60	60	80	80	245	245
Vicat Yumuşama Sıcaklığı	50N	°C	ISO 306	200	200	200	200	-	-	-	-	-	-	-	-	210		-	-	-	-	-	-
<b>ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER &amp; YANMAZLIK</b>																							
Hacimsel Özdirenç	-	Ohm.cm	IEC 60093	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15		1E+15	-	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15
Yüzeysel Özdirenç	-	Ohm	IEC 60093	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13		1E+13	<1E+3	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13
Yüzeysel Kaçak Mukayese İndisi (CTI)	A çözültisi	V	IEC 60112	600	-	600	600	600	600	600	600	-	-	-	-	500		600	-	600	600	500	500
Kızgın Tel – Alevlenebilirlik (GWFI)	2 mm plaka	°C	IEC 60695	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	960	-	-	-	-
Kızgın Tel – Tutuşabilirlik (GWIT)	2 mm plaka	°C	IEC 60695	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-
Yanma Sınıfı	0,75 mm	-	UL94	-	-	-	-	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB		-	V0	-	-	HB	HB
Yanma Sınıfı	1,6 mm	-	UL94	-	-	-	-	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB		V2	-	-	-	HB	HB

\* kuru baskıların verileri baz alınmıştır

Bu teknik bilgi formundaki tüm bilgiler Eurotec'in bugünkü bilgisini ve birikimini yansıtmaktadır. Bu ürün, başka katkı maddeleriyle birlikte kullanıldığı takdirde burada verilen bilgi geçerliliğini yitirecektir. Buradaki bilginin sadece bahsi geçen ürün için verildiğine ve ürünün kalıplanması sonrası kuru baskıların verilerine ait olduğuna dikkat edilmelidir. Doğası gereği, veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişiklik gösterebileceği için belirtilen veriler kesin değerleri garantiememekte, sadece yol gösterici olması için temin edilmektedir ve şartname değerleri ile tasarım temeli oluşturulmamalıdır. Ürünün gerekli uygulamaya ve kullanım yerine uygunluğunu tespit etmek amacıyla müşterilere ürünü kendi işleme şartlarında ve test koşullarında değerlendirmeleri önerilmektedir.

ÖZELLİK	TEST ŞARTLARI	BİRİM	STANDART	PB30 NL PBT, dolgunuz, naturel, yüksek viskoziteli Boru, tüp ve hortum ve çubuk ekstrüzyonu	PT90 WH120 HS PET, dolgunuz, ısı stabilizeli, beyaz Tel kaplama	PT90 WH117 MB PET, dolgunuz, darbe dayanımlı, ısı stabilizeli, beyaz Tel kaplama	PC54 BK002 SL PC, dolgunuz, siyah Levha ve profil ekstrüzyonu	BC10 UF85 WH060 PU81 PC/ABS, dolgunuz, alev geciktiricili - Br, Cl içermez, ısı ve UV stabilizeli, beyaz Profil ekstrüzyonu	CP00 GR20 NL PPCP, %20 cam elyaf takviyeli, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	CP00 GR30 BK001 UT PPCP, %30 cam elyaf takviyeli, UV stabilizeli, siyah Boru ve profil ekstrüzyonu	CP00 GR40 NL PPCP, %40 cam elyaf takviyeli, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	CP10 NL XA80 PPCP, alev geciktiricili - halojen içermez, ısı stabilizeli, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	CPT10 NL XA80 FM PPCP, alev geciktiricili - halojen içermeyen masterbatch, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	OE00 BK EC PE, elektrik iletken, siyah Film ve İplik Ekstrüzyonu	OE10 NL EC OB PE, elektrik iletken Film ve İplik ekstrüzyonu	PO00 BK EC OE POM, dolgunuz, elektrik iletken, siyah Boru, tüp ve çubuk ekstrüzyonu	
<b>GENEL</b>																	
Yoğunluk	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,31	1,55	1,48	1,19	1,20	1,03	1,11	1,20	1,05	1,19	1,14	0,98	1,42	
Nem Miktarı	-	%	ISO 960	< 0,08	< 0,1	< 0,1	< 0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Nem Alma	%50 RH, 23°C	%	ISO 62	0,2	-	-	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>MEKANİK</b>																	
Çekme Mukavemeti	+23°C	MPa	ISO 527	-	60	50	-	60	60	65	75	20	-	15	10	50	
Kopmadaki Uzama	+23°C	%	ISO 527	-	-	-	> 20	> 50	10	5	5	-	-	> 100	-	-	
Çekme Modülü	+23°C	MPa	ISO 527	2500	3250	2500	2250	2750	3000	5000	6250	1750	4500	500	-	2250	
Akma Mukavemeti	+23°C	MPa	ISO 527	55	-	-	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Izod Darbe Dayanımı, çentikli	+23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	8	5	12	50	35	25	25	20	10	5	25	25	7	
Izod Darbe Dayanımı, çentikli	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	7	-	-	20	12	15	15	-	4	4	-	8	6	
Izod Darbe Dayanımı, çentiksiz	+23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	NB	-	-	NB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Izod Darbe Dayanımı, çentiksiz	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	NB	-	-	NB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>ISIL</b>																	
Erime Noktası	10 K/min	°C	ISO 11357	225	255	255	-	-	165	165	165	165	165	115	115	165	
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı	0,45 MPa	°C	ISO 75	-	-	-	125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı	1,80 MPa	°C	ISO 75	60	70	70	115	90	100	120	120	60	55	40	35	75	
Vicat Yumuşama Sıcaklığı	50N	°C	ISO 306	-	-	-	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER &amp; YANMAZLIK</b>																	
Hacimsel Özdirenç	-	Ohm.cm	IEC 60093	1E+16	1E+15	1E+15	1E+15	1E+13	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	< 1E+1	-	< 1E+1
Yüzeysel Özdirenç	-	Ohm	IEC 60093	1E+14	1E+14	1E+14	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	< 1E+1	< 1E+9	-
Yüzeysel Kaçak Mukayese İndisi (CTI)	A çözültisi	V	IEC 60112	-	-	-	225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik (GWFI)	2 mm plaka	°C	IEC 60695	-	-	-	-	960	-	-	-	960	960	-	-	-	-
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik (GWIT)	2 mm plaka	°C	IEC 60695	-	-	-	825	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Yanma Sınıfı	0,75 mm	-	UL94	HB	HB	HB	HB	-	HB	HB	HB	V2	V0	HB	HB	HB	
Yanma Sınıfı	1,6 mm	-	UL94	HB	HB	HB	HB	V0	HB	HB	HB	V0	V0	HB	HB	HB	

\* kuru baskıların verileri baz alınmıştır



**Tecomid® PA6, PA6.6, PA6.6/6, PA6.10 ve PA alaşımları**

**Tecodur® PBT ve PBT alaşımları**

**Tecomid® HT PPA**

**Tecopet® PET ve PET alaşımları**

**Tecotek® PC, PPO, PEI, PES ve alaşımları**

**Tecolen® PP ve PE özel ürünleri**

**Tecoflex® TPU**

**Tecoket® PK**

**Tecoform® POM**

**Tecotron® PPS**

**Tecopeek® PEEK**







2004'te kurulan ve Avrupa Serbest Bölgesi'nde bulunan eurotec® önde gelen mühendislik plastiği üreticilerindendir. Öncelikle otomotiv & ulaştırma, elektrik/elektronik, beyaz eşya & ev aletleri, spor eşyaları, güvenlik ekipmanları, bahçe - el gereçleri, medikal, inşaat, iş & tarım makineleri ve mobilya olmak üzere çeşitli sektörlerle hizmet vermektedir.

Benzersiz yapısı ve iş yaklaşımıyla fark yaratan eurotec® ürünlerinin yarıdan fazlasını uluslararası pazarda satmaktadır. Yüksek kalitedeki ürünleri, sürdürülebilir kalitesi, çok alternatifli çözümleri ve estetik anlayışı sayesinde pazarda lider konuma sahip olmayı başarmıştır.

eurotec®, gelişmiş teknolojisini dinamik ve tecrübeli insan kaynaklarıyla desteklemektedir. En iyisini, en verimli şekilde ve mümkün olan en rekabetçi şekilde üretmeyi hedefleyen eurotec®, bu amacını yüksek kalitede geniş bir ürün yelpazesi sunmayı da içeren, sürekli geliştirme çabalarıyla desteklemektedir.

Çalışma felsefesi olarak ekip çalışmasını benimsemiş olan eurotec®,müşterilerini ekibinin bir parçası olarak görür. Müşteri ihtiyaçları ve istekleri, karşılıklı bilgi alışverişinin sonucu olarak Ar-Ge departmanına doğru ve eksiksiz bir şekilde iletilir. Müşteri ihtiyaçlarına göre özelleştirilmiş ürün ve uygulama geliştirme prosesi planlanır ve uygulanır. Bu proses sayesinde, istenen renk ve kalitelere özel ürünlerin her açıdan müşteri ihtiyaçlarını karşılaması ve minimum sayıda denemeyle en kısa sürede tasarlanması sağlanır.

Testler ISO'ya ve genel olarak kabul görmüş diğer uluslararası standartlara uygun olarak son teknoloji Ar-Ge ve Kalite laboratuvarlarında gerçekleştirilir. Güvenilir ve tekrarlanabilir sonuçlar elde edilirken, eurotec® müşterilerine ve iş ortaklarına aşağıdaki kapsamlı hizmetleri sunar;

- ◆ Pilot tesislerde özelleştirilmiş ürünlerin, uygulamaların ve renklerin geliştirilmesi
- ◆ Malzeme tanımlama
- ◆ Alev ve yangın direnç testleri
- ◆ Olağanüstü çevresel koşullara/etkilere karşı hızlandırılmış yaşlandırma testleri
- ◆ Renk ve parlaklık ölçümleri
- ◆ Mekanik ve fiziksel testler
- ◆ Elektriksel ve termal testler
- ◆ Enstrümental analiz
- ◆ Reoloji ve proses becerisi uygulamaları
- ◆ Müşteri proses simülasyonları
- ◆ Müşteriye özel diğer testler

Türkiye Genel Distribütörü



İkitelli O.S.B. Eski Turgut Özal Cad.  
No: 8 D-Blok Kat: 4 No: 408  
PK: 34490 Başakşehir - İstanbul T:  
+90 212 549 69 50  
F: +90 212 549 18 34  
[www.interplast.com.tr](http://www.interplast.com.tr)



Avrupa Serbest Bölgesi  
Avrasya Bulvarı No: 8, TR 59930  
Ergene, Tekirdağ - Türkiye  
T: +90 282 265 12 00 pbx  
F: +90 282 691 12 18  
[www.eurotec-ep.com](http://www.eurotec-ep.com)